



SOUDAGE / DESSOUDAGE

CATALOGUE GENERAL



FTM Technologies, fabricant, possède une longue expérience de l'équipement des ateliers d'électronique et d'une façon plus générale de l'industrie.

Nos matériels et outillages sont d'ailleurs utilisés par des secteurs de pointe, tels que l'industrie nucléaire, l'aéronautique, industrie militaire ou l'instrumentation médicale.

Nous apportons à notre clientèle un engagement ferme de qualité et de service ainsi que des interlocuteurs responsables.

Nous savons aussi adapter nos propositions techniques aux contingences d'une fabrication et aux besoins spécifiques d'une production.

Extrêmement mobiles, disponibles et efficaces, nous traitons les demandes de nos clients comme s'ils s'agissaient des nôtres. Suivre et même anticiper les évolutions du marché, tel est le challenge de nos métiers de l'industrie.

FTM-TECHNOLOGIES

78 Rue Raymond Poincaré
92000 NANTERRE

Tél. 01 40 86 00 09 Fax. 01 40 86 16 45

Email: info@ftm-technologies.com

Site Web : <http://www.ftm-technologies.com>

Site Web : <http://www.semsoudage.com>

FTM-TECHNOLOGIES fabrique la marque SEM



- Les stations de soudage SEM sont compatibles avec les nouvelles directives RoHS et DEEE.
- Nos pannes de fer ont un traitement particulier permettant une plus longue durée de vie .
- Possibilité de fabrication de pannes sur mesures

Quelques réalisations de pannes sur mesures :

PANNE EN CUIVRE BRUT



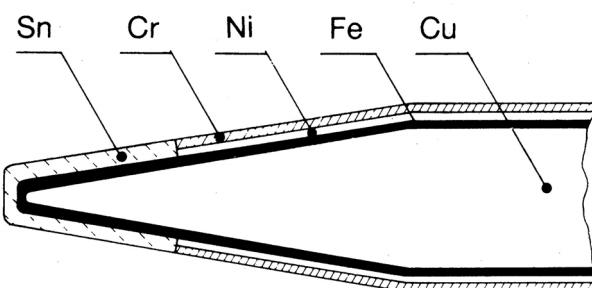
PANNE EN CUIVRE NICKELE



PANNE LONGUE DUREE



Détail du traitement "longue durée" SEM



Sn = étain

Cr = Chrome

Ni = Nickel

Fe = Fer

Cu = Cuivre



SOMMAIRE

STATION DE SOUDAGE

Page 2 à 8

- Station thermoregulée 24v Page 2 à 3
- Station double thermorégulée 24v Page 3
- Pannes pour station thermorégulée Page 4 à 5
- Fers thermoregulés seuls & accessoires Page 6
- Station thermoregulée de forte puissance Page 7
- Pannes pour station thermoregulée forte puissance Page 7
- Fer & Accessoires divers Page 8

STATION DE DESSOUDAGE

Page 9 à 11

- Centrales complètes de dessoudage Page 9
- CMS réparation Page 9
- Buses de dessoudages Page 10
- Fer à dessouder & accessoires d'entretien Page 11

FER A SOUDER SECTEUR 230V

Page 12 à 15

- Gamme Semultra Page 12
- Pannes pour fer Semultra Page 12 à 13
- Série forte puissance Page 14
- Pannes pour fer de forte puissance Page 14 à 15

CONSOMMABLES

Page 16 à 18

- Soudure—Brasure Page 16
- Tresse à dessouder Page 17
- Kapton Page 18
- Accessoires Page 18

VUES ECLATEES

- SEM 50MD/ SEM 51MDC/ SEM 50D / SEM 51DC Page E3
- SEM 80D / SEM 95D / SEM 81DC / SEM 95DC Page E4
- SEM 100D/SEM 100BD/SEM 101DC/SEM101BDC/SEM 151BDC Page E5
- DUAL DC / TWIN Page E6
- SEA 300 / SEA 450 / SEA 600 Page E7
- MODULE DPA / MODULE DVA Page E8
- FER DE FORTE PUISSANCE FP100 A FP500 Page E9



STATION DE SOUDAGE



STATIONS COMPLETES DE SOUDAGE THERMOREGULEES 24V

Livrées avec une panne longue durée et le repose-fer complet

REFERENCE

Pannes page 4 et 5

Stations thermorégulées pour le brasage des composants traversants et CMS

Le boîtier de régulation est ESD. Le cordon du fer est incombustible et antistatique.

Versions programmables (DC) : DATA CONTROL

- Verrouillage de la température
- Offset de réglage de température (étalonnage des stations)
- Mise en veille de la température (économie sur la durée de vie des pannes)
- Fonction arrêt automatique

AVEC MICRO FER 1601(40W 24V) SPECIAL CMS

Température de 40 à 450°C—Livrée avec la panne 3603 - Poids : 25 grammes

SEM40 D Microfer 1601 (40W)
code : 1010001020 Sans afficheur

SEM41 DC Microfer 1601 (40W)
code : 1010001024 Programmable avec afficheur

40W

AVEC FER TRADITIONNEL 2501(50W 24V)

Température de 40 à 450°C—Livrée avec la panne 2411

SEM50 D Fer 2501 (50W)
code : 1010001019 Sans afficheur

SEM51 DC Fer 2501 (50W)
code : 1010001022 Programmable avec afficheur

50W

AVEC MICRO FER 2101(95W 24V) SPECIAL "SANS PLOMB"

Température de 40 à 450°C—Livrée avec la panne 3803 - Poids : 45 grammes

SEM95 D Microfer 2101 (95W)
code : 1010001098 Sans afficheur

SEM95 DC Microfer 2101 (95W)
code : 1010001095 Programmable avec afficheur

NOUVEAU

95W

Ces stations de soudage ont été conçues pour souder avec le maximum d'efficacité et de sécurité tous les composants électroniques. La régulation est pilotée par un micro processeur dont la souplesse et la puissance permettent d'obtenir : une régulation très précise de la température sélectionnée à +2%





STATION DE SOUDAGE

STATIONS COMPLETES DE SOUDAGE THERMOREGULEES 24V

Livrées avec une panne longue durée et le repose-fer complet



REFERENCE

Pannes page 4 et 5

AVEC FER TRADITIONNEL 3401(100W 24V)

Température de 40 à 450°C—Livrée avec la panne 850-10DTX

SEM100 D	Fer 3401 (100W)
code : 1010001014	Sans afficheur

SEM101 DC	Fer 3401 (100W)
code : 1010001016	Programmable avec afficheur

SEM101DC



SEM101 BDC



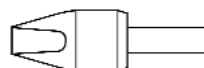
100W

AVEC FER "BUFFLE" 3501(100W 24V)

Température de 40 à 450°C—Livrée sans panne

SEM100 BD	Fer 3501 (100W)
code : 1010001036	Sans afficheur

La panne « BUFFLE » permet une réserve calorifique plus importante



SEM101 BDC	Fer 3501 (100W)
code : 1010001038	Programmable avec afficheur



AVEC FER "BUFFLE"3601(150W 24V)

Température de 40 à 450°C—Livrée sans panne

150W

SEM151 BDC	Fer 3601 (150W)
code : 1010001104	Programmable avec afficheur

SEM151 BDC



STATIONS DOUBLES THERMOREGULEES 24V

Livrées avec deux pannes longue durée et les repose-fers complets

Ces stations ont **2 sorties indépendantes et programmables** avec afficheur.
La température des fers est réglable, chacune de 40 à 450°C.

Composez vous-même votre station DUAL

Avec 2 fers au choix :

- 40W fer 1601
- 50W fer 2501
- 95W fer 2101
- 100W fer 3401
- 100W « BUFFLE »



DUAL



Dans la limite de 200 W





PANNES STANDARD POUR STATION THERMOREGULEE

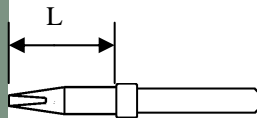
TRAITEMENT LONGUE DUREE - COMPATIBLES SANS PLOMB

REFERENCE

POUR MICROFER1601 (40W) Spécial CMS

P= pointe en mm L=longueur utile en mm

Ø 3,3mm



(Conditionnées par lot de 5)

3616 Type tournevis P=1,6 / L=15
Code : 1051001030



3603* Conique P=0.3 / L=15
Code : 1051001025



3602 Conique fine P=0.3 / L=15
Code : 1051001024



3604 Aiguille P=0.3 / L=15
Code : 1051001026



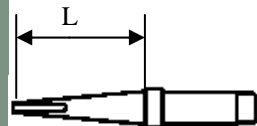
3609 Conique P=0.9 / L=15
Code : 1051001028

POUR FER2501 (50W) "TRADITIONNEL"

P= pointe en mm L=longueur utile en mm

Ø 5mm

(Conditionnées par lot de 5)



2411* Type tournevis P=1.6 / L=21
Code : 1051001003



2412 Type tournevis P=2.6 / L=21
Code : 1051001004



2413 Type tournevis P=3.5 / L=21
Code : 1051001005



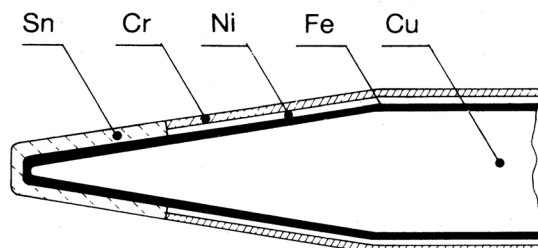
2438 Type tournevis P=4.6 / L=18
Code : 1051001058



2417 Conique P=0.5 / L=21
Code : 1051001006

2418 Conique sifflet P=1.8 / L=21
Code : 1051001007

Détail du traitement "longue durée" SEM



*Panne d'origine



STATION DE SOUDAGE

PANNES STANDARD POUR STATION THERMOREGULEE



TRAITEMENT LONGUE DUREE - COMPATIBLES SANS PLOMB

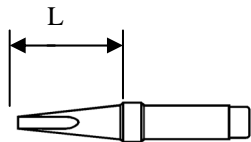
REFERENCE

POUR MICROFER2101 (95W) "Spécial sans plomb"

P = pointe en mm L = Longueur utile en mm

Ø 5mm

(Conditionnées par lot de 5)



3816 Type tournevis P=1.6 / L=15
Code : 1051001062

3809 Type tournevis P=2.6 / L=15
Code : 1051001066

3810 Type tournevis P=1.0 / L=15
Code : 1051001063



2438 Type tournevis P=4.6 / L=18
Code : 1051001058



3803* Type Conique P=0.3 / L=15
Code : 1051001064

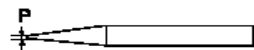
3804 Type Aiguille P=0.3 / L=15
Code : 1051001065

POUR FER3401 (100W) "TRADITIONNEL"

P = pointe en mm Longueur totale 70mm

Ø 6mm

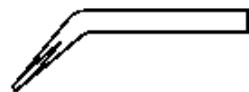
(Conditionnées par lot de 5)



850-10DTX* Type tournevis P=2.6 droite
Code : 1051001041

850-10DTX

850-11CTX Type tournevis P=2.6 courbe
Code : 1051001042



850-12DTX Type tournevis P=4.6 droite
Code : 1051001046

850-11CTX

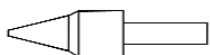
850-13DTX Type tournevis P=1.6 droite
Code : 1051001043

850-15DTX Type tournevis P=0.8 droite
Code : 1051001045

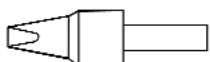
POUR FER 3501/3601 (100W) et (150W) (type "Buffle")

P = pointe en mm L = longueur utile en mm

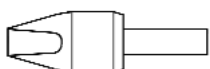
Ø 8mm



3513 Type "Buffle" P=3.0 / L=35
Code : 1051001018



3515 Type "Buffle" P=5.0 / L=35
Code : 1051001019



3518 Type "Buffle" P=8.0 / L=35
Code : 1051001020



STATION DE SOUDAGE



FERS THERMOREGULES SEULS & ACCESSOIRES

REFERENCE

Pannes page 4 et 5

MICROFER 1601 Adaptable sur toutes les stations 24V

code : 1021001001

Microfer pour les travaux de précision sous binoculaire ou en micro-soudage (CMS,micro-...)

- puissance 40W - tension 24V
- poids 25g - longueur 180 livré avec une panne réf.3603



FER 2501 Adaptable sur toutes les stations 24V

code : 1021001005

Le plus utilisé en soudage de composants électroniques traditionnels

-puissance 50W - tension 24V
-poids 50g - longueur 205mm livré avec une panne réf.2411



MICROFER 2101 Pour les stations SEM95

code : 1021001025

Microfer pour le soudage des composants traversants et CMS« Spécial sans plomb »

-puissance 95W - tension 24V
-poids 45g - longueur 250mm livré avec une panne réf.3803



FER 3401 Pour les stations SEM100 et SEM101

code : 1021001006

Pour les soudures haute température, fils émaillés, composants passifs ou plans de masse

-puissance 100W - tension 24V
-poids 70g - longueur 250mm livré avec
une panne réf.850-10DTX



FER 3501 Pour les stations SEM100BD et SEM101BDC

code : 1021001007

Utilisé pour les circuits ayant des masses importantes à souder (plans de masse, connecteurs, grosses cosses...)

-puissance 100W - tension 24V
-poids 110g - longueur 250mm livré sans panne



FER 3601 Pour la station SEM151BDC

code : 1021001027

Utilisé pour les masses importantes, gros fils, grosses cosses...

-puissance 150W - tension 24V
-poids 230g - longueur 270mm livré sans panne



REPOSE-FER

41.150 Pour Microfer 40W / 80W / 95W
code : 1040001003 avec porte-éponge

50.150 Pour Fer 50W
code : 1040001004 avec porte-éponge

100.150 Pour Fers 100W/100W "buffle" et 150W " buffle "
code : 1040001001 avec porte-éponge



Email: info@ftm-technologies.com



STATION DE SOUDAGE

STATIONS THERMOREGULEES "FORTE PUISSANCE" 230V



La grande **rapidité** et **capacité de chauffe** de ces stations en font l'outil indispensable pour les travaux de *soudage*.

Plans de masse importants tels que : travaux de tôlerie, soudure de réservoirs, de radiateurs, de rails de cuivre, électrotechnique.....

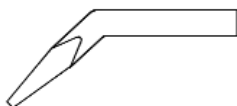


REFERENCE

SEA 300 code : 1010001012	Avec afficheur / Fer 401 Poids du fer 350g - Livré avec la panne 201-11C	300W
SEA 450X code : 1010001030	Avec afficheur / Fer 501X Poids du fer 510g - Livré sans panne	450W
SEA 600X code : 1010001002	Avec afficheur / Fer 601X Poids du fer 650g - Livré sans panne	600W

Panne pour Fer Forte Puissance 401 (300W)

P= Extrémité en mm - LD= Longue durée



201-11C Type tournevis LD courbe P=5.5
code : 1053001003

Ø 9,5

365-10CSX Type tournevis LD courbe P=14
code : 1051001098

SE430 Repose fer pour fer 401/501X/601X
code : 1030001108



FERS ET ACCESSOIRES DIVERS

SYSTEMES D'AVANCE AUTOMATIQUE DE SOUDURE

REFERENCE

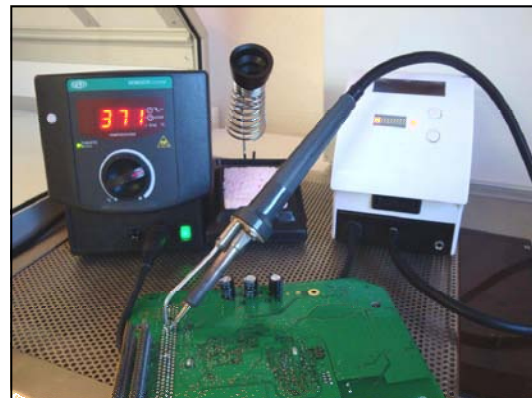
SEM 80DC AVS Station complète avec **avance soudure automatique**
code : 1010001097

Composé de :

- . 1 boîtier SEM101 DC
- . 1 système d'avance automatique (tube guide Ø 1mm)
- . 1 fer 80W
- . 1 bague repose-fer + repose fer

Accessoires :

- . 1 tube-guide Ø 0.51 réf.1030001227
- . 1 tube-guide Ø 0.7 réf.1030001228
- . 1 tube-guide Ø 1.0 réf.1030001229



FER A CHAUFFE RAPIDE

REFERENCE

TQ95S Fer à souder double puissance à chauffe rapide 20-105w

TQ77 Fer à souder double puissance à chauffe rapide 20-105w
Version pistolet

FER A GAZ

REFERENCE

PRO 100 KIT Fer à gaz en coffret 3 panes / 1 buse
à allumage piezzo 1300°C max. **Autonomie 120 minutes**

PRO 120 KIT Fer à gaz en coffret 2 panes / 1 buse
à allumage piezzo 1300°C max. **Autonomie 200 minutes**

ACCESSOIRES DIVERS

REFERENCE

CONTROLEURS DE TEMPERATURE

XY191 Appareil de mesure de température 0 - 600°C conforme RoHS
191-211 Jeu de 10 thermocouples

POT21C Pot d'étain Ø36mm h=36mm t°max.530°C
VERSION STANDARD

POT22C Pot d'étain Ø36mm h=36mm t°max.530°C
VERSION SANS PLOMB





STATION DE DESSOUDAGE

CENTRALES COMPLETES DE DESSOUDAGE

REFERENCE

Buses page 10

Ensemble de dessoudage 100W 24V avec programmation

DPA 100 Autonome avec affichage numérique
Code : 1011001043 Fer à dessouder 100W

DVA 100 Venturi (air comprimé) avec affichage numérique
Code : 1011001044 Fer à dessouder 100W

Ensemble soudage / dessoudage 24V avec programmation

DUAL DPA 100 Autonome avec affichage numérique
Code : 1011001009 1 Fer à dessouder 100W + 1 fer 50W

DUAL DVA 100 Venturi (air comprimé) avec affichage numérique
Code : 1011001012 1 Fer à dessouder 100W + 1 fer 50W

DUAL DPA 100M95 Autonome avec affichage numérique
Code : 1011001028 1 Fer à dessouder 100W + 1 fer 95W

DUAL DVA 100M95 Venturi (air comprimé) avec affichage numérique
Code : 1011001025 1 Fer à dessouder 100W + 1 fer 95W

CMS REPARATION

REFERENCE

BRUCELLES CHAUFFANTES

XY226N Pince soudage/dessoudage pour CMS et traversants

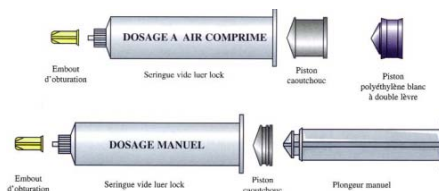
GENERATEUR D'AIR CHAUD + STYLO DE PREHENSION

SMD313 Station à air chaud
Autonome 90w—T^c = 150°C à 480°C
Livré avec deux supports

DISPENSER

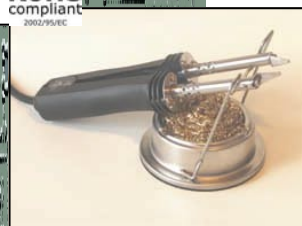
Applicateur doseur de colle/ de pâte à braser
4 à 6 bars max.
Système anti-goutte
Livré avec un support pour seringue et kit d'accessoires

- Adaptateur 6cc, 10cc ou 35cc
- Piston 6cc, 10cc ou 35cc
- Plongeur 6cc, 10cc ou 35cc
- Seringue 6cc, 10cc ou 35cc



Aiguille à conduit inox Long. 12,7mm
Modèle de 0,20 à 1,60mm

Aiguille coniques en polyéthylène Long. 31,75mm
Modèle de 0,40 à 1,60mm



STATION DE DESSOUDAGE



BUSES DE DESSOUDAGE

REFERENCE (Conditionnées par lot de 5)

BUSE Ø 4 Pour fer à dessouder 50W réf. 4801 HAUT RENDEMENT

Ø Ext x Ø Int

1807 1.8mm x 0.7mm

Code : 1050001027

2010 * 2.0mm x 1.0mm

Code : 1050001030

2512 2.5mm x 1.2mm

Code : 1050001031

2815 2.8mm x 1.5mm

Code : 1050001032

2818 2.8mm x 1.8mm

Code : 1050001033

BUSE Ø 6 Pour fer à dessouder 100W réf. 24701 HAUT RENDEMENT

Ø Ext x Ø Int

12008 2.0mm x 0.8mm

Code : 1050001003

12511 * 2.5mm x 1.1mm

Code : 1050001004

13016 3.0mm x 1.6mm

Code : 1050001005

13520 3.5mm x 2.0mm

Code : 1050001006

14025 4.0mm x 2.5mm

Code : 1050001007

BUSE Ø 6 Pour fer à dessouder 100W réf. 24701 LONGUE DUREE

Ø Ext x Ø Int

12008.1 2.0mm x 0.8mm

Code : 1050001056

12511.1 2.5mm x 1.1mm

Code : 1050001052

12513.1 2.5mm x 1.3mm

Code : 1050001055

13016.1 3.0mm x 1.6mm

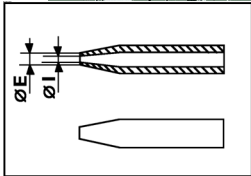
Code : 1050001053

13520.1 3.5mm x 2.0mm

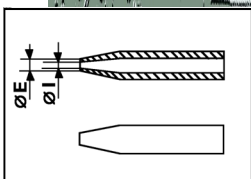
Code : 1050001054

* Buse d'origine

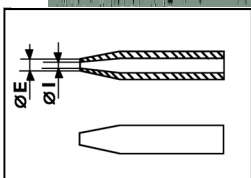
Email: info@ftm-technologies.com



BUSE Ø 4



BUSE Ø 6



BUSE Ø 6





STATION DE DESSOUDAGE

FER A DESSOUDER & ACCESSOIRES

REFERENCE

FER SEUL

4801 Fer à dessouder 50W 24V
Code : 1021001004

24701 Fer à dessouder 100W 24V
Code : 1021001003

S'adaptent sur toutes nos centrales de dessoudage :

- DPA
- DVA
- DUAL DPA
- DUAL DVA

REPOSE FER

4681 Pour fer à dessouder 50/100W
Code : 1040001015



ACCESSOIRES D'ENTRETIEN

REFERENCE

Pour Fer à dessouder 4801 (50w) et 24701 (100w)

4433 Goupillon inox (brosse) Ø 4mm pour FER 4801 (le lot de 2)
Code : 1030001023

4435 Goupillon inox (brosse) Ø 6mm pour FER 24701 (le lot de 2)
Code : 1030001025

4434 Goupillon nylon (brosse) (le lot de 2)
Code : 1030001024

4470 Débouchoir Ø 0.6mm (le lot de 2)
Code : 1030001035

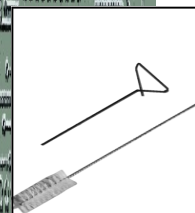
4471 Débouchoir Ø 1.2mm (le lot de 2)
Code : 1030001036

4636 Filtre métallique (le lot de 5)
Code : 1030001042

4438 Feutre filtre principal (le lot de 5)
Code : 1030001028

4640 Tube pyrex (le lot de 2)
Code : 1030001045

4736 Plaque de refroidissement pour tube (à l'unité)
Code : 1030001052



FERS A SOUDER SECTEUR 230V

GAMME SEMULTRA 230V (fer livré avec son repose-fer1031001015)

REFERENCE

Fer multi-usages pour petite soudure.
Tensions et puissances spécifiques sur demandes.

SEMULTRA 30W

835 Fer à souder avec panne conique longue durée 1.0 mm
Panne référence G1
code : 1022001010

SEMULTRA 40W

850 Fer à souder avec panne droite longue durée 2.6 mm
Panne référence 850-10DTX
code : 1022001012

SEMULTRA 55W

865 Fer à souder avec panne courbe longue durée 3.6 mm
Panne référence 865-11C
code : 1022001014

SEMULTRA 75W

875 Fer à souder avec panne « Buffle » longue durée 3mm
Panne référence 3513
code : 1022001021

SEMULTRA 30/60W (remplace le fer 825D)

30/60SP Fer à souder Double Puissance avec panne droite longue durée 2.5 mm
Panne référence TMD625
code : 1022001006

OPTION

REGULATEUR DE PUISSANCE RP 500

pour tout type de fer à souder 230V 50Hz de 30 à 500W
code : 1010001077

Permet de régler la température de votre fer.



PANNES POUR FER SEMULTRA 230V

REFERENCE

Pour FER SEMULTRA (30W)

P = Extrémité en mm LD = Longue durée
(Conditionnées par lot de 5)



G1* Conique LD droite P=1.0mm



G2 Conique LD droite P=0.5mm

L=57mm Ø5,15

G3 Type tournevis LD droite P=2.5mm

*Panne d'origine



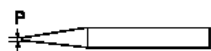
Email: info@ftm-technologies.com

FERS A SOUDER SECTEUR 230V

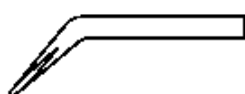
PANNES POUR FER SEMULTRA 230V

REFERENCE

Pour FER SEMULTRA (40W) P = Extrémité en mm LD = Longue durée
(Conditionnées par lot de 5)



L=70mm Ø 6mm



850-10DTX*Type tournevis LD droite P=2.6mm
Code : 1051001041

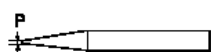
850-11CTX Type tournevis LD courbe P=2.6mm
Code : 1051001042

850-12DTX Type tournevis LD droite P=4.6mm
Code : 1051001046

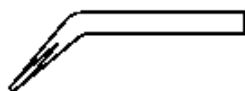
850-13DTX Type tournevis LD droite P=1.6mm
Code : 1051001043

850-15DTX Type tournevis LD droite P=0.8mm
Code : 1051001045

Pour FER SEMULTRA (55W) P = Extrémité en mm LD = Longue durée
(Conditionnées par lot de 5)



L=75mm Ø 8mm

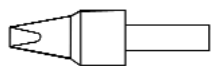


865-10D Type tournevis LD droite P=2.6mm
Code : 1052001044

865-11C* Type tournevis LD courbe P=3.6mm
Code : 1052001045

865-12D Type tournevis LD droite P=3.6mm
Code : 1052001046

Pour FER SEMULTRA (75W) P = Extrémité en mm LD = Longue durée

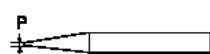


L=65mm Ø 8mm

3513* Type "Buffle" P=3.0mm
Code : 1051001018

3515 Type "Buffle" P=5.0mm
Code : 1051001019

Pour FER SEMULTRA 30/60W P = Extrémité en mm LD = Longue durée
(Conditionnées par lot de 5)



L=75mm Ø 6mm



TMD610 Conique LD droite P=1.0mm

TMD615 Conique LD droite P=1.5mm

TMD625* Type tournevis LD droite P=2.5mm

TMD640 Type tournevis LD droite P=4.0mm

*Panne d'origine



FERS A SOUDER SECTEUR 230V

SERIE FORTE PUISSANCE 230V (fer livré avec son repose-fer)

REFERENCE

Fer de forte puissance pour plan de masse important et grosse soudure.
Tensions et puissances spécifiques sur demandes. Fer livré «*sans panne*»

FP100 (100W)

FP100 Fer à souder 100W
code : 1023001002

FP150 (150W)

FP150 Fer à souder 150W
code : 1023001005

FP200 (200W)

FP200 Fer à souder 200W
code : 1023001007

FP250 (250W)

FP250 Fer à souder 250W
code : 1023001009

FP300 (300W)

FP300 Fer à souder 300W
code : 1023001011

FP400 (400W)

FP400 Fer à souder 400W
code : 1023001013

FP500 (500W)

FP500 Fer à souder 500W
code : 1023001015

REGULATEUR DE PUISSANCE RP 500

pour tout type de fer à souder 230V 50Hz de
30 à 500W
code : 1010001077



Permet de régler la température de votre fer.

PANNES POUR FER DE FORTE PUISSANCE 230V

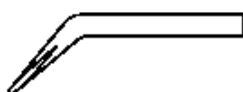
REFERENCE

Pour FER FP100 (100W)

P= Extrémité en mm - LD= Longue durée CB= Cuivre brut CN= Cuivre Nickelé



201-11C Type tournevis LD courbe P=5.5mm
Code : 1053001003



201-31C Type tournevis CB courbe P=5.5mm
Code : 1053001005

L=117mm Ø9,5

201-40D Type tournevis CN droite P=5,5mm
Code : 1053001006

201-41C Type tournevis CN courbe P=5.5mm
Code : 1053001007



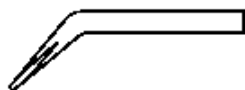
FERS A SOUDER SECTEUR 230V

PANNES POUR FER DE FORTE PUISSANCE 230V

REFERENCE

Pour FER FP150 (150W)

P= Extrémité en mm - LD= Longue durée CB= Cuivre brut CN= Cuivre Nickelé

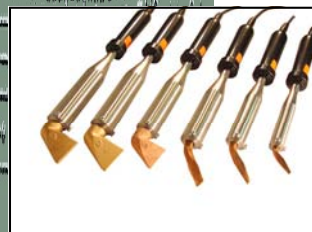


L=130mm Ø11,5

202-11C Type tournevis LD courbe P=7.5mm
Code : 1053001009

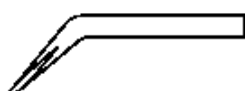
202-31C Type tournevis CB courbe P=7.5mm
Code : 1053001011

202-41C Type tournevis CN courbe P=7.5mm
Code : 1053001014



Pour FER FP200 & FP250 (200W & 250W)

P= Extrémité en mm - LD= Longue durée CB= Cuivre brut CN= Cuivre Nickelé



L=155mm Ø13,5

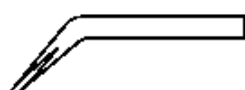
365-11C Type tournevis LD courbe P=14mm
Code : 1053001015

365-30C Type tournevis CB courbe P=14mm
Code : 1053001017

365-40C Type tournevis CN courbe P=14mm
Code : 1053001021

Pour FER FP300 (300W)

P= Extrémité en mm - LD= Longue durée CB= Cuivre brut CN= Cuivre Nickelé

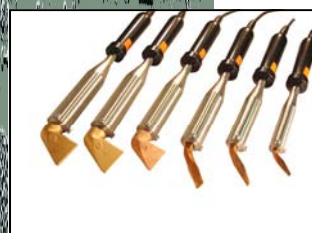


L=170mm Ø17,5

405-10C Type tournevis LD courbe P=17.5mm
Code : 1053001032

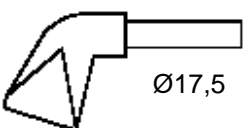
405-30C Type tournevis CB courbe P=17.5mm
Code : 1053001024

405-40C Type tournevis CN courbe P=17.5mm
Code : 1053001027



Pour FER FP400 & FP500 (400W&500W)

P= Extrémité en mm - LD= Longue durée CB= Cuivre brut CN= Cuivre Nickelé



405-12M Type "marteau" matricée LD P=45mm
Code : 1053001036

405-32M Type "marteau" matricée CB P=45mm
Code : 1053001026

405-42M Type "marteau" matricée CN P=45mm
Code : 1053001029

Nota : nous consulter pour toute panne spéciale sur plan

Email: info@ftm-technologies.com

CONSOMMABLES



SOUDURE—BRASURE

REFERENCE

ALLIAGE PLOMB

FLUX ACTIVE - TEMPERATURE DE FUSION 183°C

Sn 60 Pb 40 Fil de soudure Ø 0.5 mm **BOBINE DE 500g**
code : ESO33

Sn 60 Pb 40 Fil de soudure Ø 0.7 mm **BOBINE DE 500g**
code : ESO47

Sn 60 Pb 40 Fil de soudure Ø 0.8 mm **BOBINE DE 500g**
code : ESO34

Sn 60 Pb 40 Fil de soudure Ø 1.0 mm **BOBINE DE 500g**
code : ESO35

Sn 60 Pb 40 Fil de soudure Ø 1.5 mm **BOBINE DE 500g**
code : ESO44

Sn 60 Pb 40 Fil de soudure Ø 2.0 mm **BOBINE DE 500g**
code : ESO48

Sn 60 Pb 40 Fil de soudure Ø 3.0 mm **BOBINE DE 3Kg**
Code : ESO16

SOUDURE SANS NETTOYAGE Sn60/Pb40 BOBINE DE 500g

ESR100 Ø 0,3mm (Bobine 100g) - **ESR101** Ø 0,5mm - **ESR102** Ø 0,7mm
ESR103 Ø 1,0mm - **ESR104** Ø 1,5mm

ALLIAGE SANS PLOMB

FLUX ACTIVE - TEMPERATURE DE FUSION 227°C

Sn Cu Fil de soudure Ø 0.3 mm **BOBINE DE 100g**
code : ESP001

Sn Cu Fil de soudure Ø 0.5 mm **BOBINE DE 500g**
code : ESP005

Sn Cu Fil de soudure Ø 0.7 mm **BOBINE DE 500g**
code : ESP009

Sn Cu Fil de soudure Ø 1.0 mm **BOBINE DE 500g**
code : ESP014

Sn Cu Fil de soudure Ø 1.5 mm **BOBINE DE 500g**
code : ESP018

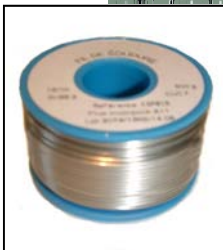
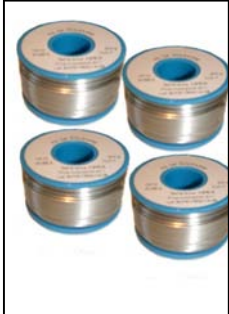
Sn Cu Fil de soudure Ø 2.0 mm **BOBINE DE 500g**
code : ESP021

Sn Cu Fil de soudure Ø 3.0 mm **BOBINE DE 3Kg**
code : ESP025

ALLIAGE HAUTE TEMPERATURE - FLUX ACTIVE - Sn5 Pb93,5 Ag1,5 **TEMPERATURE DE FUSION 296°C à 301°C - BOBINE DE 500g**

Fil de soudure : **ESO90** Ø 0,7 mm - **ESO92** Ø 1mm - **ESO91** Ø 1,5mm

Email: info@ftm-technologies.com



CONSOMMABLES

SOUDURE—BRASURE



REFERENCE

ALLIAGE SANS PLOMB - SAC305 - ETAIN ARGENT CUIVRE FLUX ACTIVE - TEMPERATURE DE FUSION 217°C

Sn96,5 Ag3,0 Cu0,5 Fil de soudure Ø 0.3 mm **BOBINE DE 100g**
code : ESP150

Sn96,5 Ag3,0 Cu0,5 Fil de soudure Ø 0.5 mm **BOBINE DE 500g**
code : ESP155

Sn96,5 Ag3,0 Cu0,5 Fil de soudure Ø 0.7 mm **BOBINE DE 500g**
code : ESP159

Sn96,5 Ag3,0 Cu0,5 Fil de soudure Ø 1.0 mm **BOBINE DE 500g**
code : ESP164

Sn96,5 Ag3,0 Cu0,5 Fil de soudure Ø 2.0 mm **BOBINE DE 500g**
code : ESP171

SOUDURE SANS NETTOYAGE Sn96,5 Ag3,0 Cu0,5 BOBINE DE 500g

ESP655 Ø 0,5mm - ESP659 Ø 0,7mm - ESP664 Ø 1mm -ESP668 Ø 1,5mm

D'AUTRES DIAMETRES ET ALLIAGES SUR DEMANDE

Crème à braser pot de 250g : Plomb réf. ESC001 ; Sans plomb réf. ESP703

TRESSE A DESSOUDER



REFERENCE

TRESSE A DESSOUDER CUIVRE

ECU01 1.6M x 0.8mm

ECU02 1.6M x 1.5mm

ECU03 1.6M x 2.0mm

ECU04 1.6M x 2.5mm

ECU05 3M x 1.5mm

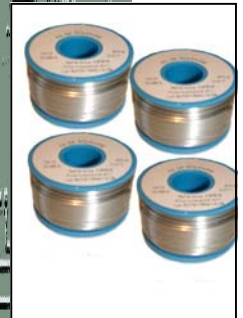
ECU06 3M x 2.0mm

ECU07 3M x 2.5mm

ECU08 30M x 1.5mm

ECU09 30M x 2.0mm

ECU10 15M x 2.5mm



CONSOMMABLES

KAPTON®

REFERENCE

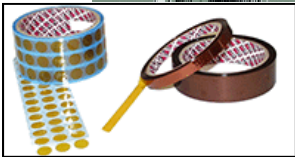
RUBAN KAPTON® ADHESIF EN ROULEAU

KAP0	3mm x 33M	KAP5	15mm x 33M
KAP1	5mm x 33M	KAP6	19mm x 33M
KAP2	6mm x 33M	KAP7	25mm x 33M
KAP3	9mm x 33M	KAP8	50mm x 33M
KAP4	12mm x 33M		



KAPTON® EN PASTILLE ADHESIVE

KAP101	4mm - 4500 pastilles	KAP104	9mm - 2500 pastilles
KAP102	6mm - 3500 pastilles	KAP105	10mm - 2200 pastilles
KAP103	8mm - 2500 pastilles	KAP106	12mm - 2000 pastilles



Autres dimensions, non adhésif, feuille kapton, sur demande

ACCESSOIRES

REFERENCE

ST51A	Dévidoir de fil 1 bobines Axe Ø10
ST52A	Dévidoir de fil 2 bobines Axe Ø10
XY450	Flacon doseur de solvant professionnel ESD
OKD20	Flacon avec 3 aiguilles
OKB4	Flacon à pinceau largeur 14mm
BON102	Stylo applicateur antistatique à pinceau fin
XY460	Nettoyeur de panne
XY459	Recharge nettoyeur de panne
BS-2	Rénovateur de panne sans plomb
PM21	Masque pelable pour alliage au plomb
PM22	Masque pelable pour alliage sans plomb
KX200	Flux résineux 250ml-1L-10L
FLUX 45	Flux sans résidus 250ml-1L-10L



Nous fournissons également des outillages d'ateliers tels que des brucelles, des pinces coupantes...Ainsi que du matériel antistatique.

